

**PRO STAVEBNICTVÍ**

Kompozitní sendvičové desky **NEOBOND®**

- Sendvičové desky NEOBOND jsou tvořeny z polyethylenového (PE) nebo minerálního (FR) jádra a dvou hliníkových plechů o síle 0,21 - 0,3 nebo 0,5 mm. Vnější povrch desek je opatřen polyesterovým nebo PVDF coatingem s extrémně vysokou chemickou odolností, který zajišťuje barevnou stálost a chrání povrch proti vlivům UV záření a povětrnosti.

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

Tloušťka panelu	2, 3, 4 mm
Tloušťka hliníku	0,21 - 0,3 - 0,5 mm
Standardní rozměry	1220/1500 x 3050/3100/4050 mm
Max. rozměry (na požádání)	1575 x 6000 mm

VÝHODY PANELU NEOBOND

- Nízká hmotnost 1,6 x nižší hmotnost ve srovnání s hliníkem
3,3 x nižší hmotnost ve srovnání s ocelí
- Vysoká tuhost a odolnost
- Extrémně rovný a hladký povrch
- Odolnost vůči povětrnosti, teplotní rozsah použití -50 až +80 °C
- Vysoká odolnost vůči korozi
- Nízký koeficient teplotní roztažnosti
- Snadné obrábění - řezání, vrtání, frézování
- Dobré akustické a tepelně izolační parametry

POUŽITÍ PANELU NEOBOND

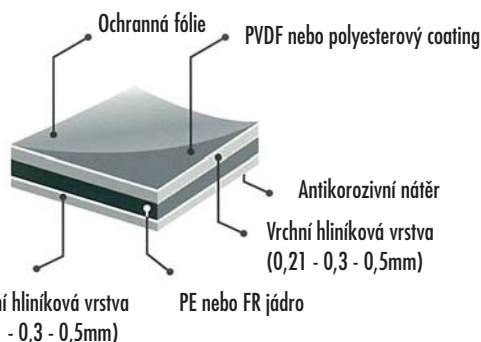
- Vnější obklad fasád nových nebo rekonstruovaných budov
- Obklad balkonů, zábradlí a zastřešení budov
- Vnitřní obklad stěn a stropů

VLASTNOSTI PANELU NEOBOND

Síla panelu	Síla AL vrstev	Hmotnost	Útlum hluku Rw	Koef. teplotní roztažnosti
2 mm	0,21 / 0,21	3,55 kg/m ²	20 dB	0,0282 mm/m/°C
3 mm	0,3 / 0,3	3,86 kg/m ²	22 dB	0,0285 mm/m/°C
4 mm	0,5 / 0,5	5,5 kg/m ²	24 dB	0,0287 mm/m/°C

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

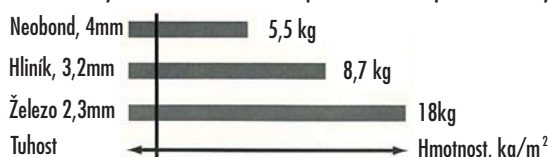
Pevnost v ohybu	114 Mpa
Elastický modul ohybu	2,54 x 10 ⁴ MPa
Odolnost proti průniku	9,8 kN
Síla ve sřihu	30,1 MPa
180° odtrhová síla jádra	10,1 N/mm
Koeficient tepelné roztažnosti	2,87 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Teplota pro deformaci	105 °C



POVRCHOVÉ PŘEVEDENÍ DESEK

- Standardní řada zahrnuje 30 základních barev, dále jsou k dispozici provedení v imitaci dřeva, kamene, nerez a oceli nebo provedení "wave" se vlněným povrchem.

Srovnání síly a hmotnosti materiálů při srovnatelné pevnosti v ohybu:



Velkoobchod a maloobchod s plasty
Formátování, obrábění a tváření plastů
CNC obrábění
Stroje a zařízení pro svařování plastů
Bezplatný poradenský servis, projekce, montáž
Doprava po ČR ZDARMA

**TITAN-MULTIPLAST** s.r.o.**PLAST CENTRUM**

Jablonecká 1379
468 51 Smržovka
www.plastcentrum.cz

tel. +420 483 360 060-9
fax +420 483 360 063
info@plastcentrum.cz



NEOBOND® SIGN

Sendvičové desky NEOBOND SIGN určené pro oblast reklamního průmyslu a stavebnictví jsou tvořeny z polyethylenového (PE) jádra a dvou hliníkových plechů o síle 0,21 - 0,3 nebo 0,5 mm. Vnější povrch desek je opatřen polyesterovým coatingem s UV stabilizací, který zajišťuje barevnou stálost a vysokou přilnavost barev.

SPECIÁLNÍ PŘÍKROKY DESEK NEOBOND SIGN

- NEOBOND DIGITAL
desky se speciálním coatingem pro potisk zajišťující vysokou kvalitu a přilnavost barev
- NEOBOND BRUSHED
- NEOBOND MIRROR
- NEOBOND ANTI SCRATCH

Polyesterový coating



Vrchní hliníková vrstva
(0,21 - 0,3 - 0,5mm)

Polyethylenové jádro

POUŽITÍ PANELU NEOBOND SIGN

- reklamní panely
- informační tabule
- POP displeje
- obklady stěn
- interiérové a exteriérové dekorace
- venkovní reklama
- nábytek
- výstavní stánky



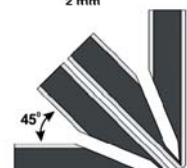
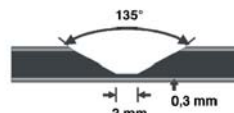
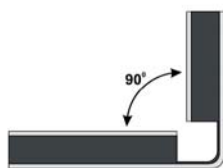
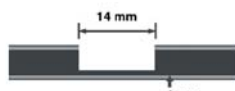
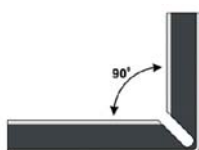
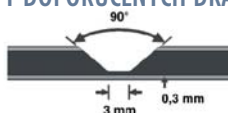
ZÁKLADNÍ BARVY NEOBOND SIGN

RAL 9016 Traffic white	RAL 3020 Traffic red	RAL 9006 Silver metallic	RAL 1023 Traffic yellow	RAL 5002 Ultramarine blue	RAL 6024 Traffic green	RAL 1015 Light ivory	RAL 9007 Grey aluminium	WI 731 Bright silver met.	RAL 9005 Jet black	WI 799 Gold
---------------------------	-------------------------	-----------------------------	----------------------------	------------------------------	---------------------------	-------------------------	----------------------------	------------------------------	-----------------------	----------------

ZPRACOVÁNÍ DESEK NEOBOND

- ŘEZÁNÍ A FRÉZOVÁNÍ
ručním nebo stolním frézovacím strojem
- OHÝBÁNÍ
lze provádět za studena pomocí různých metod vyfrézování drážek a následného ohybu. Minimální poloměr ohybu=100x tloušťka materiálu
- VRTÁNÍ
pomocí běžných spirálových vrtáků na kov
- SVAŘOVÁNÍ
horkovzdušnými svařovacími pistolemi polyetylenovým svařovacím drátem (v případě PE jádra). Doporučená rychlost svařování je 0,5-0,6 m/min.

TYPY DOPORUČENÝCH DRÁŽEK PRO OHYB



Velkoobchod a maloobchod s plasty
Formátování, obrábění a tváření plastů
CNC obrábění
Stroje a zařízení pro svařování plastů
Bezplatný poradenský servis, projekce, montáž
Doprava po ČR ZDARMA



TITAN-MULTIPLAST s.r.o.

PLAST CENTRUM

Jablonecká 1379
468 51 Smržovka
www.plastcentrum.cz

tel. +420 483 360 060-9
fax +420 483 360 063
info@plastcentrum.cz