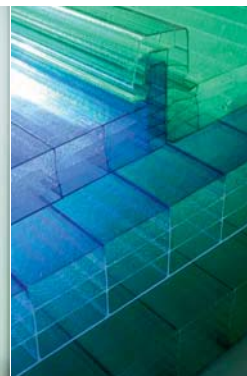
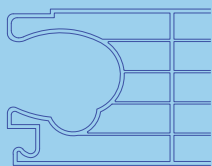




## Polykarbonátové zámkové panely

40

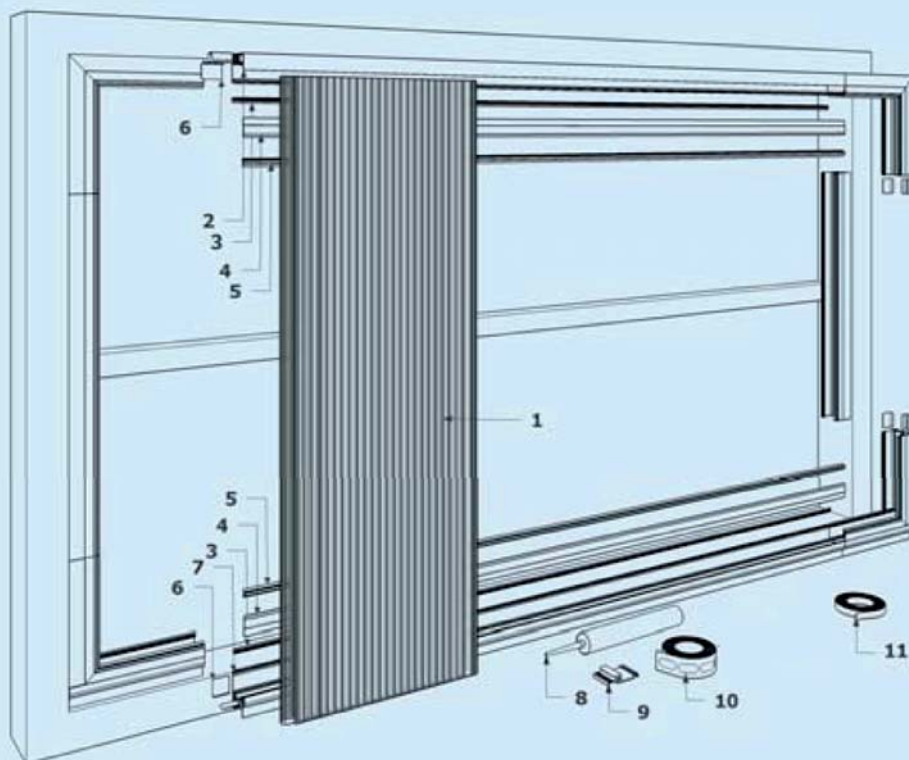


# Montážní návod zámkový panel 40 mm



# Polykarbonátové zámkové panely

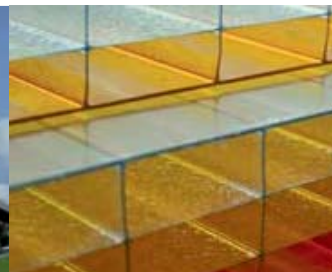
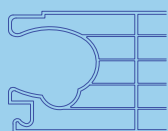
zámkový panel 40 mm



1. Polykarbonátový panel 40 mm
2. Hliníkový boční a horní profil
3. Vnitřní gumové těsnění
4. Zasklívací lišta
5. Vnější gumové těsnění
6. Napojovací prvek
7. Hliníkový spodní profil bez okapnice
8. Silikon
9. Kotvička pro montáž
10. Páska na uzavření dutinek panelu
11. Samolepící pěnová páska

Verze 09/2012

40





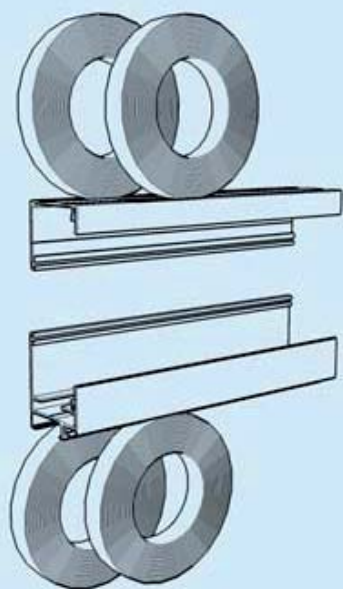
# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

# 1

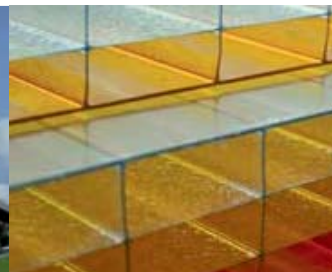
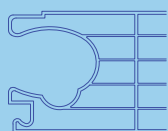


Základní hliníkový rám, kterým bude systém kotven, se musí po obvodu kontinuálně oblepit vhodnou těsnící páskou. Tím nejenom utěsníme dosedací plochu, ale zejména tak zabráníme korozi tvořící se v kontaktu mezi hliníkem a kovovou konstrukcí.



Verze 09/2012

40



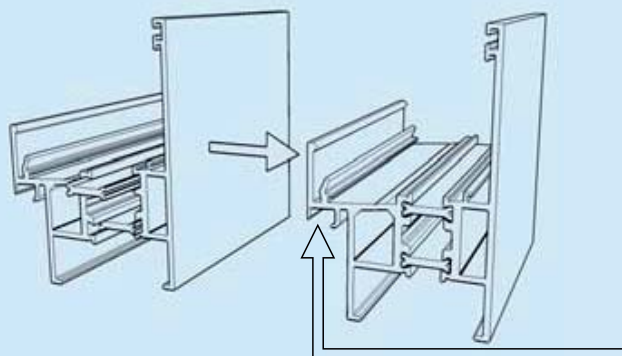


# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

**TITAN**  
MULTIPLAST

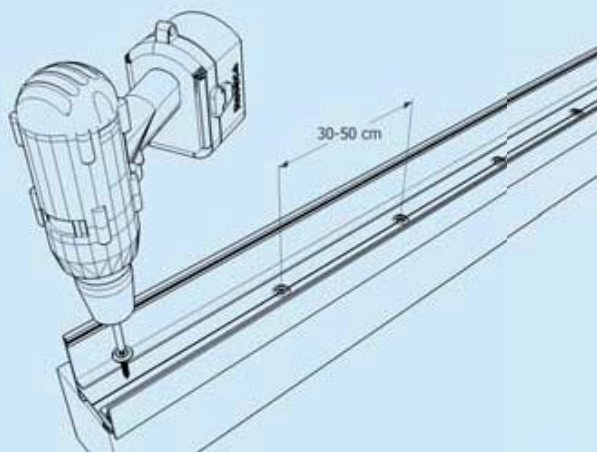
## 2



Vzhledem k výrobním tolerancím je možné, že profily (s přerušným tepelným mostem) nemusí být vždy stejné. Zkontrolujte je před instalací a případně je upravte.

Do spodního hliníkového profilu v přesahu přední hrany je nutné vyvrtat odtokové otvory. Otvory se vrtají v délce cca po 500 mm.

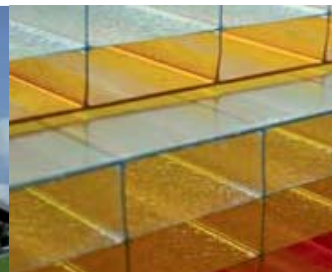
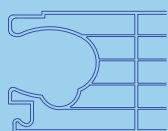
## 3



Spodní profil musí být předvrtán každých 30 až 50 cm (tl. díry by měla být cca o 20% větší než tl. šroubu), aby systém mohl volně dilatovat při změnách teplot. Šrouby musí být opatřeny gumovou podložkou nebo EPDM prachovkou ( minimální vnější průměr podložky je 12 mm).

Verze 09/2012

# 40

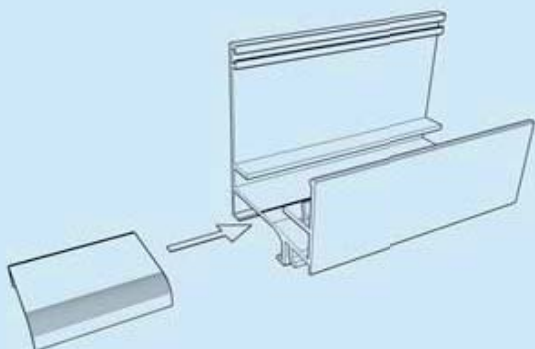




# Polykarbonátové zámkové panely

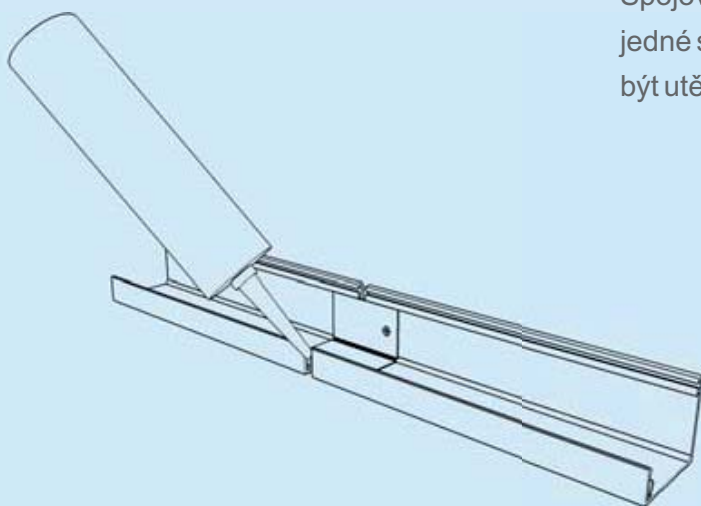
zámkový panel 40 mm

# 4



Spoje profilů musí být napojeny příslušným spojovacím prvkem. Mezi profily musí být zachována dilatační mezera cca 3-5 mm (tato hodnota je počítána při teplotě +20°C při montáži).

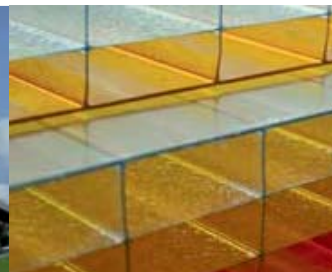
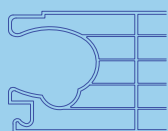
# 5



Spojovací prvky profilů musí být připevněny na jedné straně malým šroubkem. Spojení profilů musí být utěsněno montážním silikonem.

Verze 09/2012

40



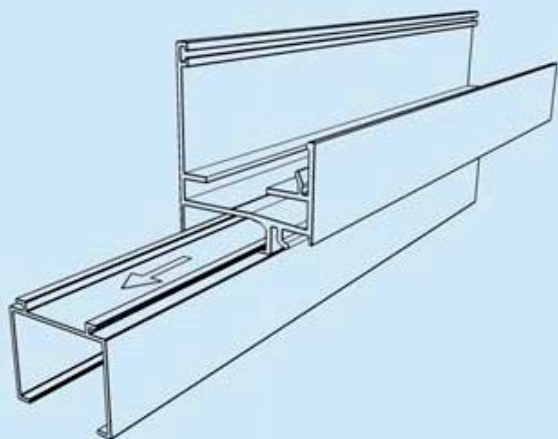




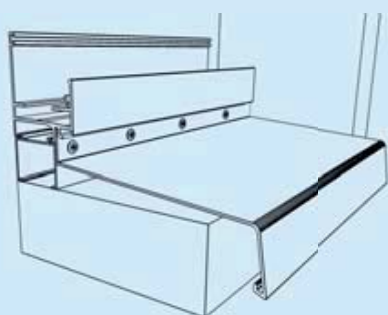
# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

## 6



Použití zvyšovacího profilu 499031 a parapetu:  
Nejprve musí být spodní profil nasunut na zvyšovací profil. Po umístění spodního profilu je pak systém kotven do spodní konstrukce. Spodní profil musí být předvrtán každých 30 až 50 cm (tl. díry by měla být cca o 20% větší než tl. šroubu) , aby systém mohl volně dilatovat při změnách teplot. Šrouby musí být opatřeny gumovou podložkou nebo EPDM prachovkou ( minimální vnější průměr podložky je 12 mm).

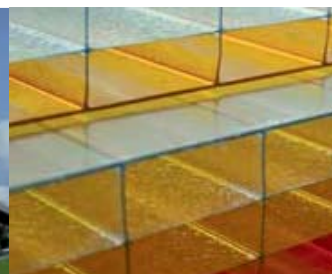
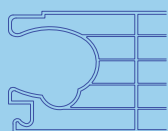


## 7

Poté se parapet nasune do příslušné části spodního profilu a ukotví se.

Verze 09/2012

40



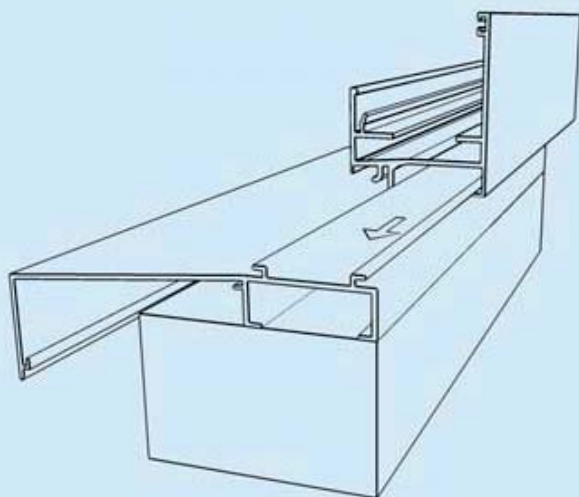


# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

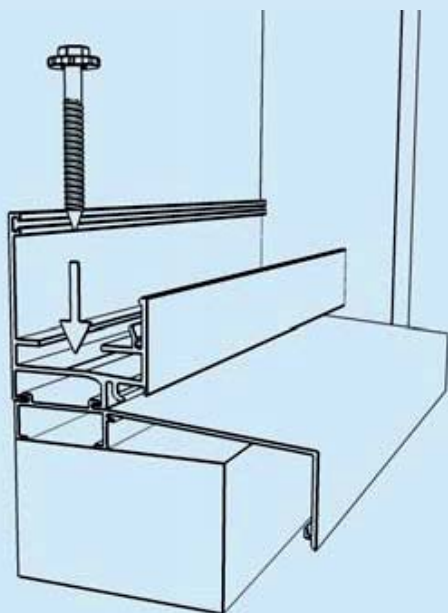
**TITAN**  
MULTIPLAST

# 8



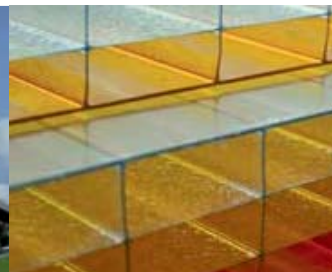
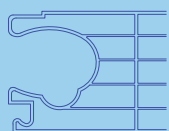
Použití zvyšovacího profilu s parapetem 499080:

Nejprve musí být zvyšovací profil kotven do spodní konstrukce. Poté se spodní profil nasune na zvyšovací profil. Následně se pak celý systém připevní do spodní konstrukce. Spodní profil musí být předvrtán každých 30 až 50 cm (tl. díry by měla být cca o 20% větší než tl. šroubu), aby systém mohl volně dilatovat při změnách teplot. Šrouby musí být opatřeny gumovou podložkou nebo EPDM prachovkou (minimální vnější průměr podložky je 12 mm).



Verze 09/2012

40



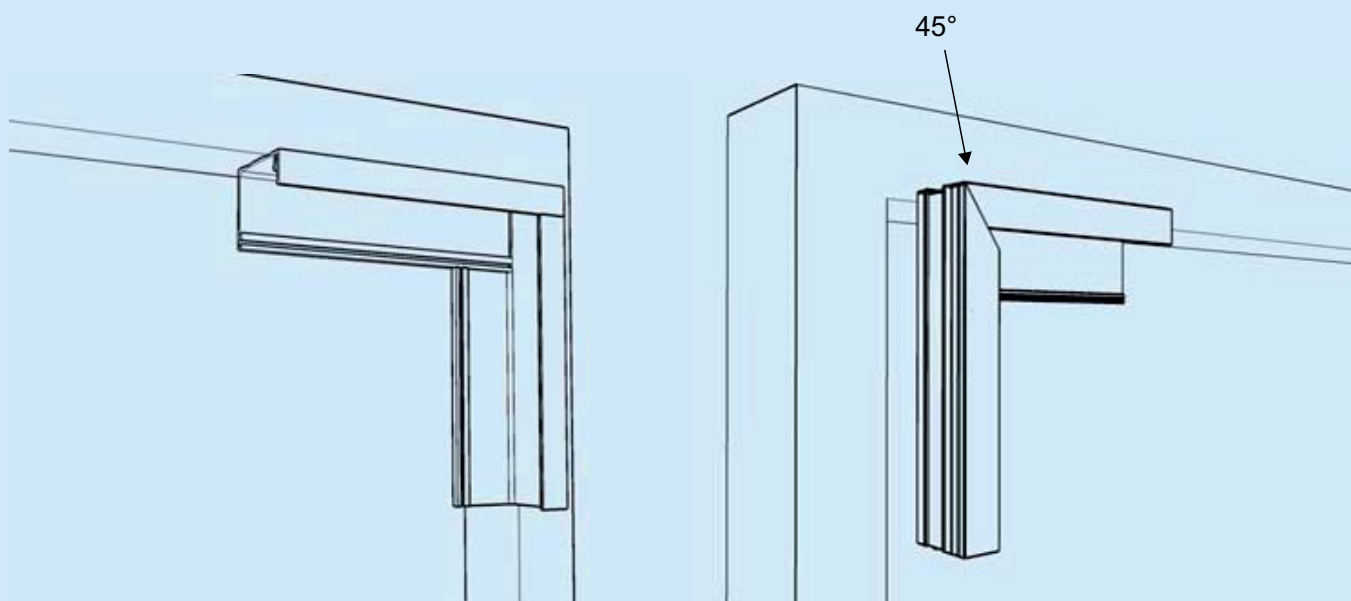


# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

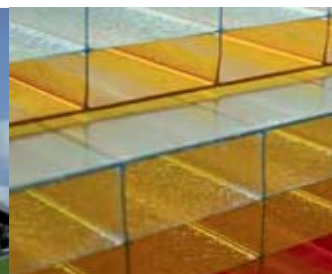
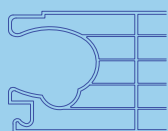
## 9

Rohové napojení u horního a bočního profilu:  
Profily je možné seříznout pod úhlem 45°  
nebo seříznout rovně.



Verze 09/2012

40





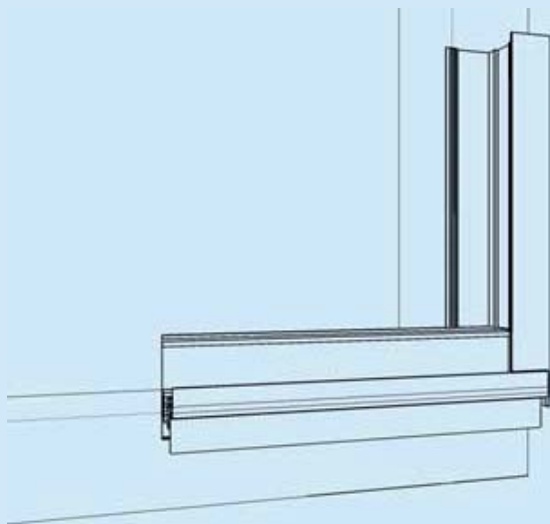


# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

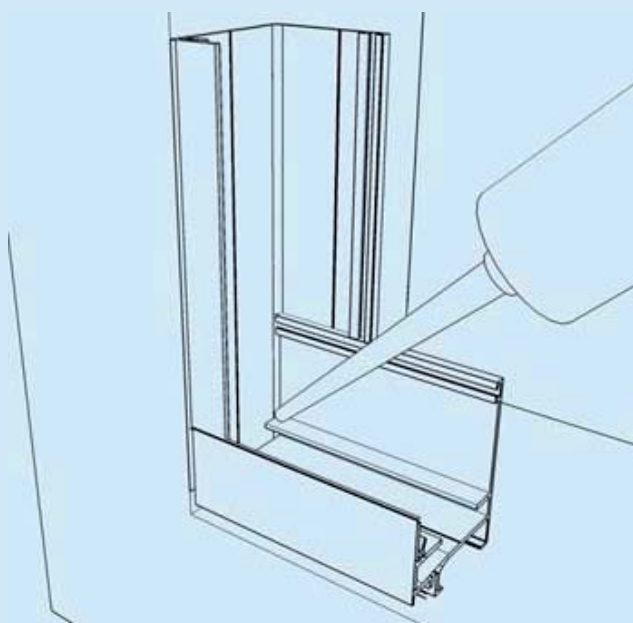
**TITAN**  
MULTIPLAST

# 10



Rohové napojení u spodního a bočního profilu:  
Spodní profil seřízneme vždy rovně, abychom  
zabránili zatékání.

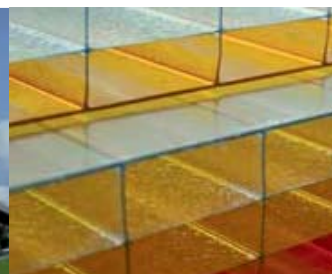
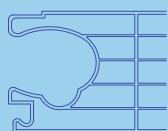
# 11



Všechny spoje a mezery musí být utěsněny  
silikonem.

Verze 09/2012

# 40

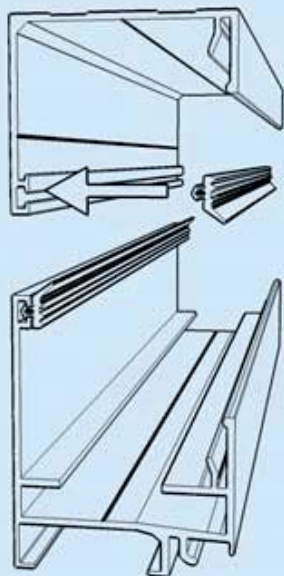




# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

**TITAN**  
MULTIPLAST



# 12

Vnitřní gumové těsnění musí být vmáčknuté do profilu jako první. Těsnění je lepší nechat o něco delší, než jsou obvodové profily, a zbytečně je nenatahujeme!



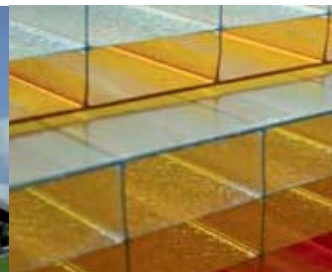
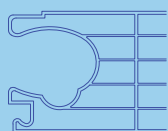
# 13

Při řezání polykarbonátových zámkových panelů je nutno použít kotoučovou nebo přímočarou pilu s kotoučem na řezání plastů (s jemnými zuby).

Doporučujeme pilu s průměrem kotouče min 250 mm a rychlostí otáček 3200 až 4500 ot/min. Piliny, které při řezání desek vniknou do komůrek, je nezbytné před montáží panelů odstranit pomocí stlačeného vzduchu (kompresor, opačná strana vysavače). Ochrannou fólii (pod ní je UV filtr) nechte na panelech až do dokončení montáže, aby nedošlo k poškození desek.

Verze 09/2012

# 40



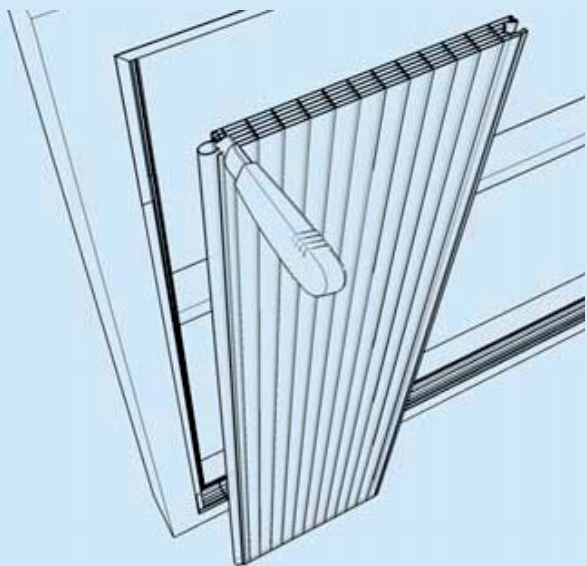


# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

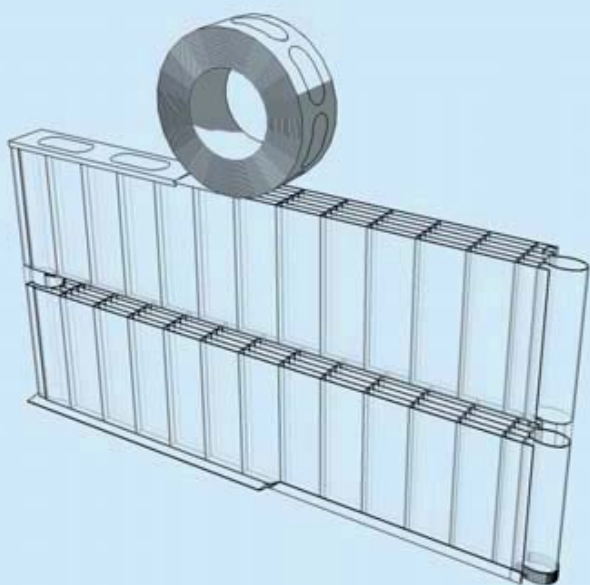
# 14

Pero prvního panelu je potřeba odříznout.



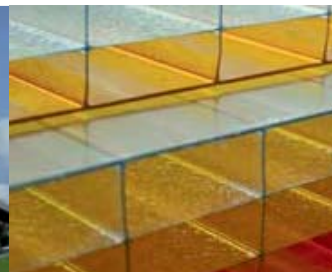
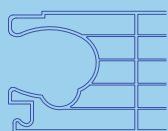
# 15

Abychom zabránili pronikání prachu a nečistot do dutinek, je nezbytné zalepit horní a dolní konec panelu hliníkovou páskou ještě před dodáním na stavbu.



Verze 09/2012

# 40





# Polykarbonátové zámkové panely

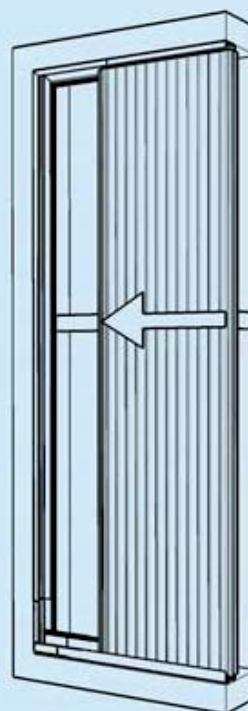
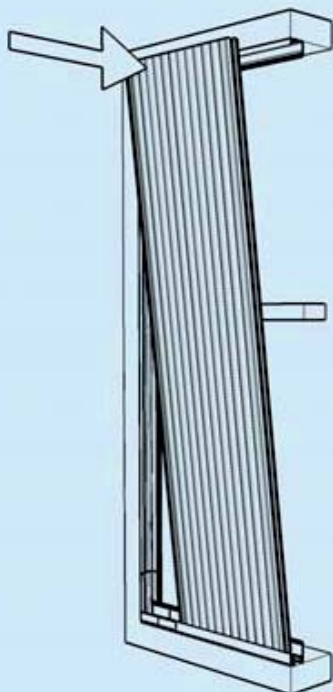
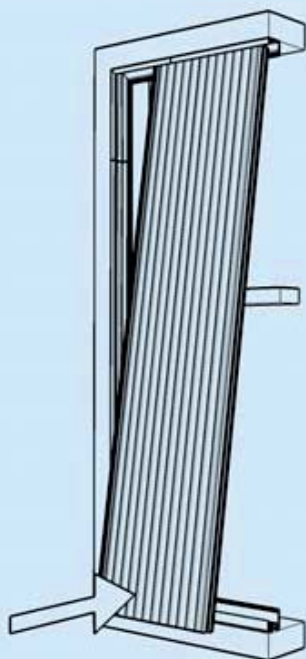
zámkový panel 40 mm



**TITAN**  
MULTIPLAST

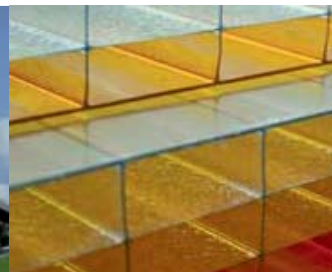
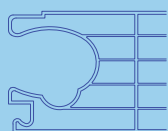
# 16

Podle použitého spodního profilu musí být panely nejprve pomalu nasunuty do horního respektive do spodního profilu. Poté se panel nasune ke straně na začátek stěny. Výpočet délky panelů by měl být proveden pomocí technického manuálu.



Verze 09/2012

40







# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

**TITAN**  
MULTIPLAST

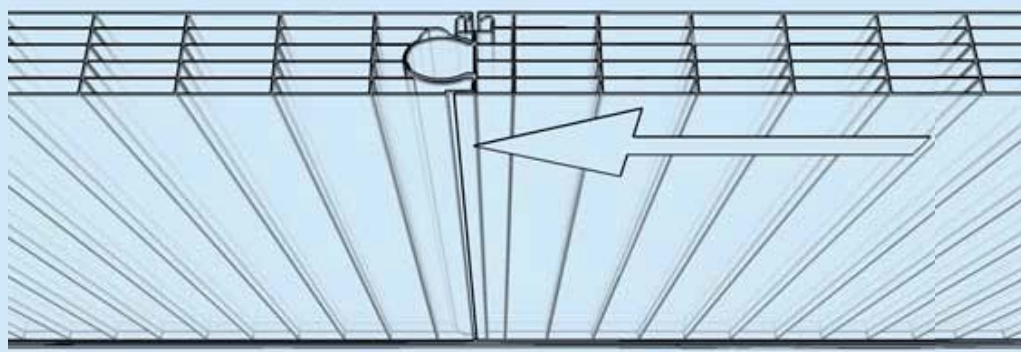
# 17



Panel musí být zasunut nejméně 20 mm do horního profilu a 25 mm do bočního profilu.

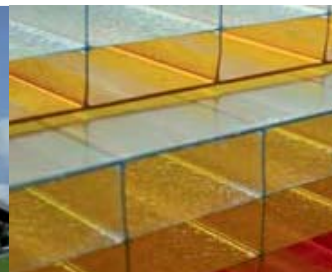
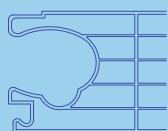
# 18

Doporučujeme montovat panely tak, aby pero drážkového systému směřovalo po směru větru. Šipka na obrázku znázorňuje směr větru.



Verze 09/2012

# 40

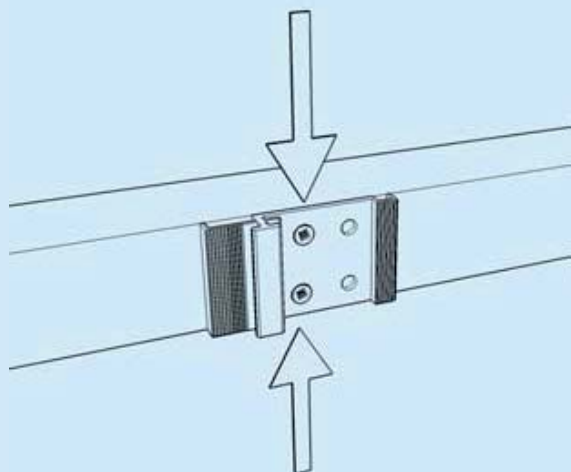




# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

# 19

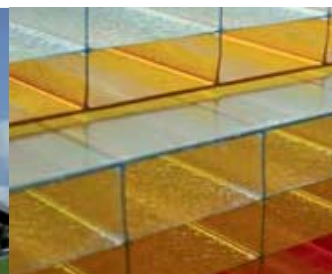
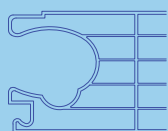


Při použití ukotvení k horizontálnímu pažníku se kotva musí upevnit pomocí minimálně dvou šroubů. Šrouby se používají bez podložek a maximální výška hlavy šroubu je 5 mm.



Verze 09/2012

40



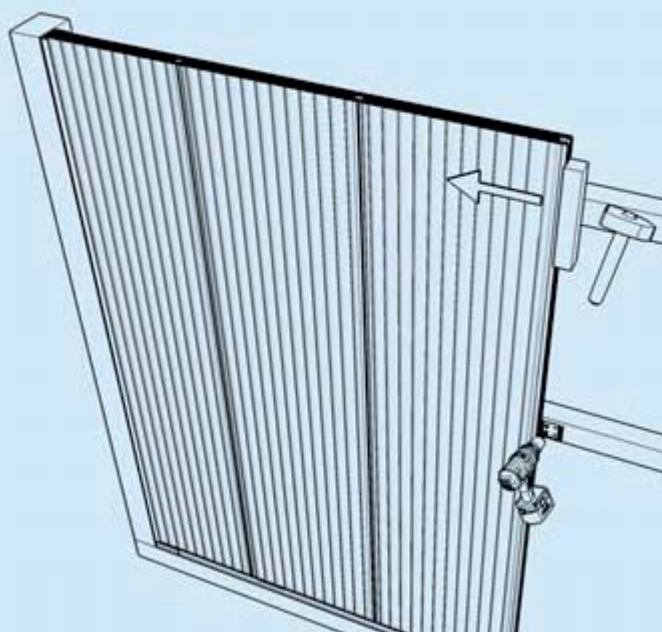
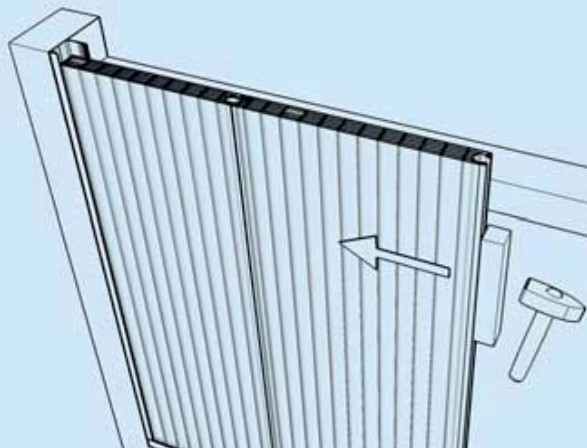


# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

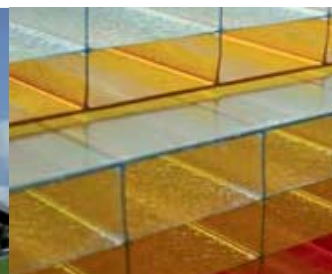
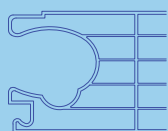
# 20

Následující panely musí být umístěny analogicky, jak bylo již uvedeno. V závislosti na délce panelů je nutné použít kladívko a měkké dřevo tak, aby zámek panelů zapadl. Dbejte na to, aby kotvička opravdu byla ve zdířce panelu.



Verze 09/2012

40



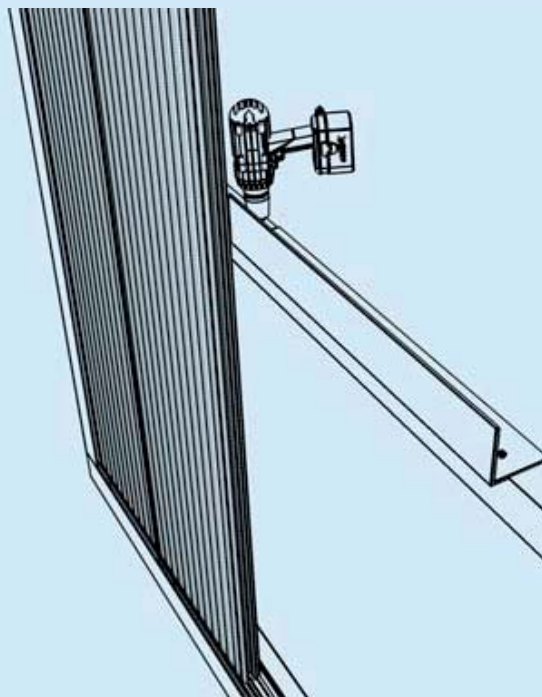




# Polykarbonátové zámkové panely

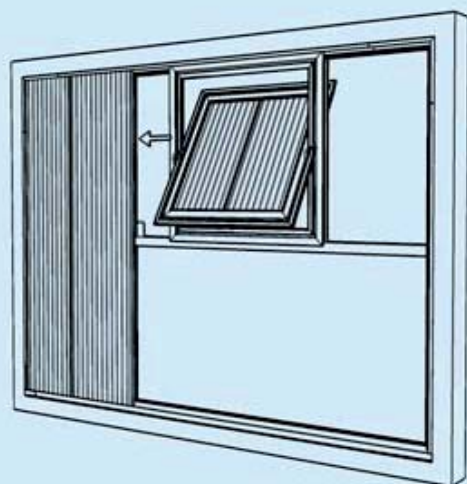
zámkový panel 40 mm

## 21



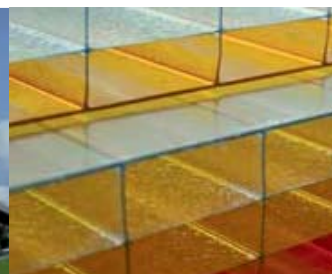
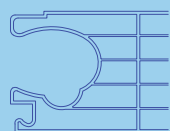
Montáž oken:

Tam, kde bude umístěno okno, odstraňte vnitřní gumu. Okno se zasune do profilu stejným způsobem jako panely. Poté se okno nasune k poslednímu panelu. Vrchní část okna je kotvena do fasády.



Verze 09/2012

40



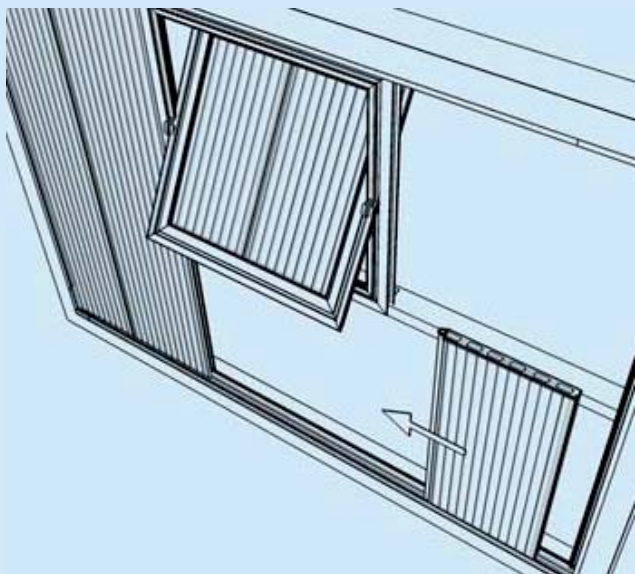




# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

## 22

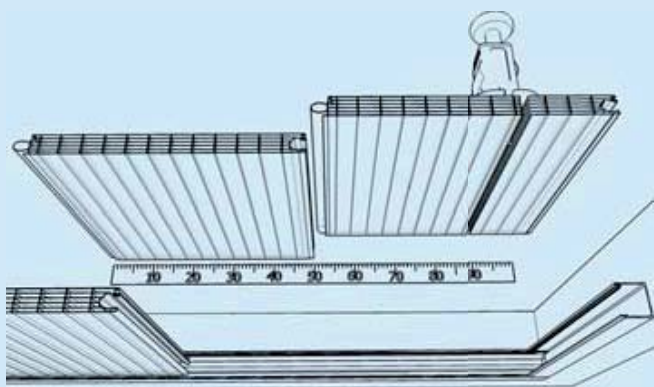


Panely pod oknem se zkrátí na příslušnou délku. Poté se vsadí do spodního profilu a vsunou pod spodní část okna.

## 23

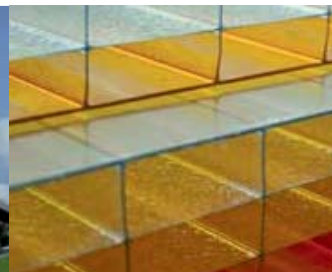
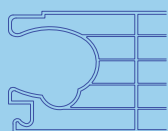
Použití jednodílných profilů:

Poslední panel v řadě se naformátuje na správnou šíři.



Verze 09/2012

# 40

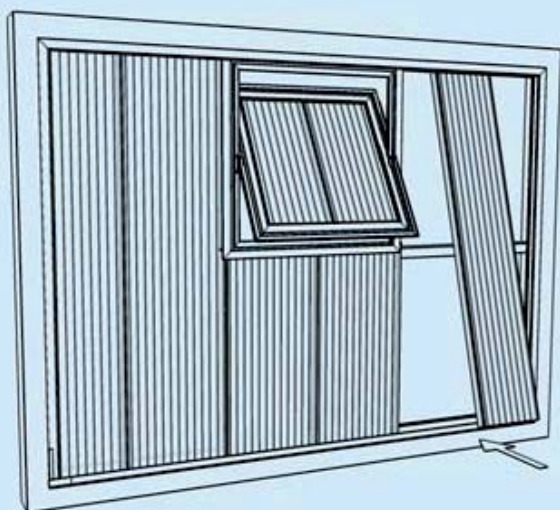




# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

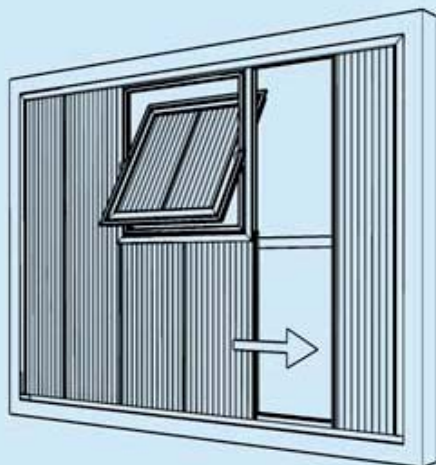
## 24



Použití jednodílných profilů:

Panel držte lehce nakloněn a vsuňte do vrchního rámu. Spodní konec panelu bude přes spodní rám vložen do drážky.

## 25

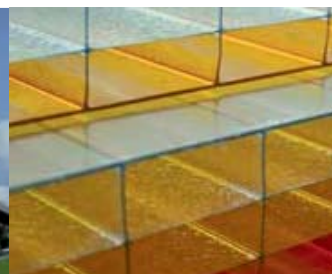
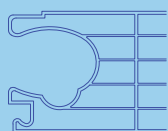


Použití jednodílných profilů:

Vsuňte panel na konec prosvětlovacího pásu.

Verze 09/2012

### 40

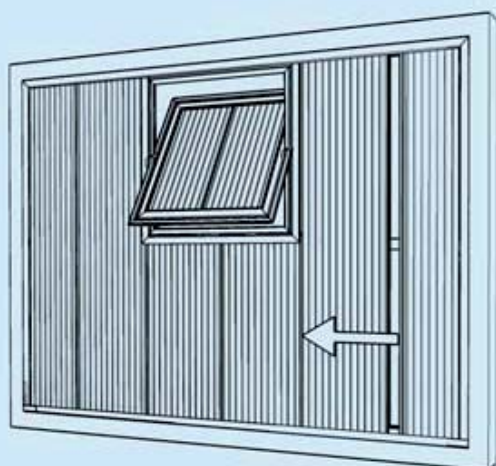




# Polykarbonátové zámkové panely

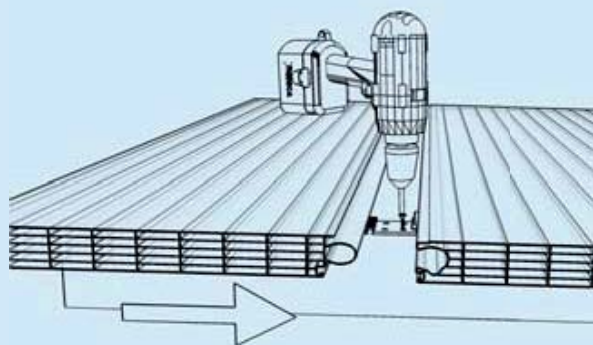
zámkový panel 40 mm

## 26



Nakonec stejným způsobem instalujte předposlední panel. Dbejte na to, aby pero do drážky skutečně zapadlo.

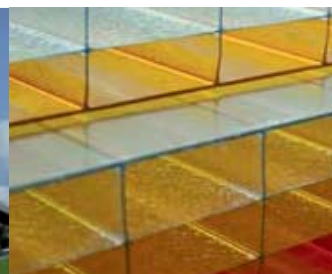
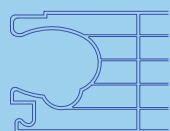
## 27



Poslední kotvičku je potřeba namontovat před instalací předposledního panelu.

Verze 09/2012

40



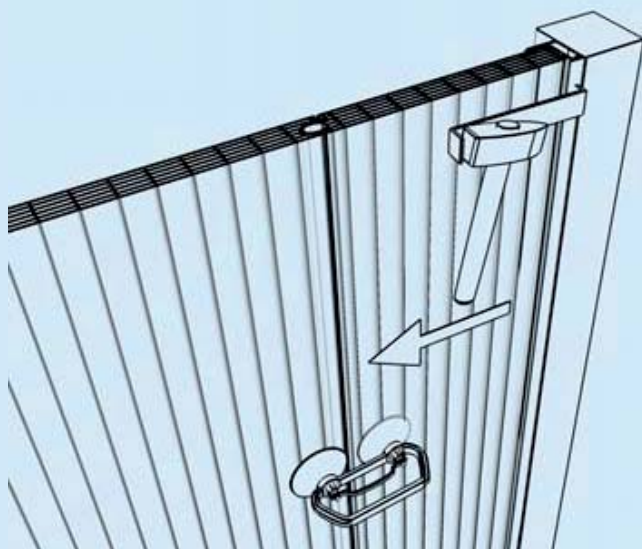




# Polykarbonátové zámkové panely

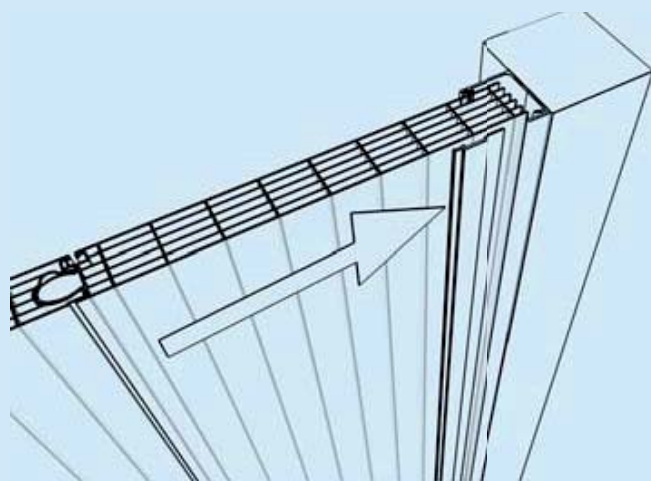
zámkový panel 40 mm

# 28



Panely do sebe zacvakněte. Jejich pozici můžete upravit pomocí přísavek nebo háku.

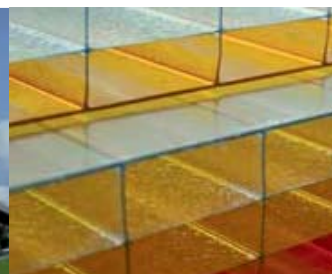
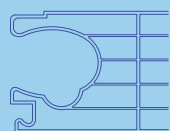
# 29



Nainstalujte zasklívací lištu. Zasuňte ji do příslušné zdířky tak, aby lišta do profilu zapadla. Můžete použít plastové kladívko.

Verze 09/2012

# 40







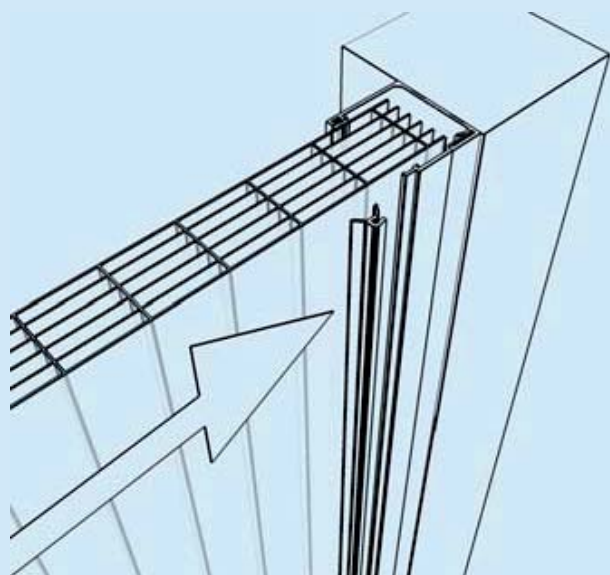
# Polykarbonátové zámkové panely

zámkový panel 40 mm

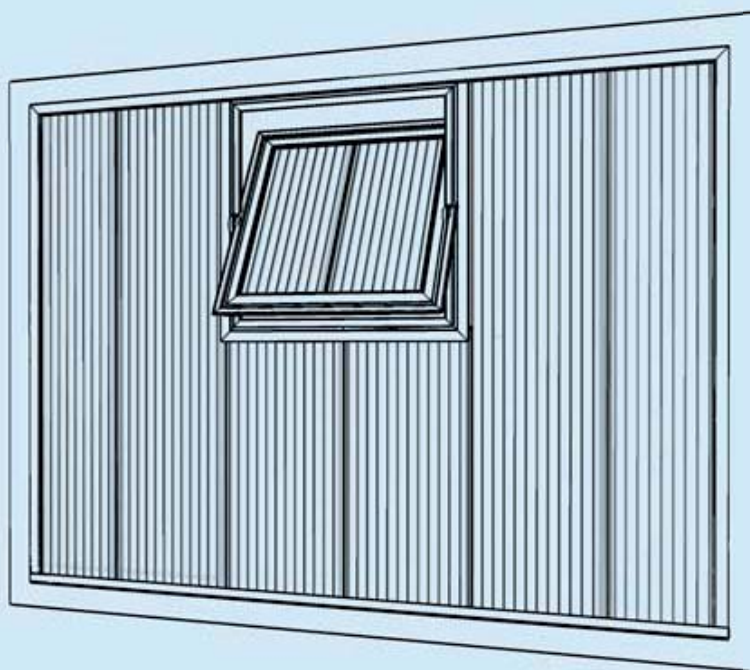


**TITAN**  
MULTIPLAST

# 30

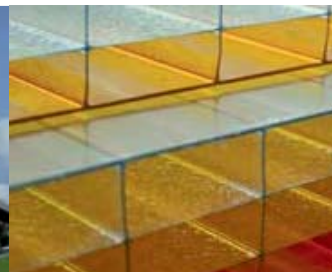
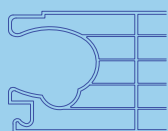


Nakonec nasuňte gumu na zasklívací lištu. Pro vyrovnání délkových rozdílů je dobré nechat gumu o něco delší, než je výška a délka fasády.



Verze 09/2012

# 40



## Naše služby

Kromě širokého sortimentu plastových materiálů pro oblast stavebnictví nabízíme také celou řadu doplňkových služeb, jako je například odborné poradenství, přesné opracování plastových materiálů, či zajištění logistiky.

Disponujeme špičkovým technickým vybavením na zpracování plastů zahrnující velkoformátovací pily, ohýbací stroje i cnc obráběcí frézky. Materiál i hotové výrobky lze vyzvednout osobně v našem areálu, případně je zasíláme sběrnou službou. U materiálů větších rozměrů zajišťujeme pravidelný rozvoz po celé ČR zdarma. Hradí se pouze manipulační poplatek bez ohledu na vzdálenost.



Jablonecká 1379  
468 51 Smržovka  
Tel +42 (0) 483 360060  
Fax +42 (0) 483 360063  
info@titan-multiplast.cz  
[www.titan-multiplast.cz](http://www.titan-multiplast.cz)

PLAST CENTRUM

## Další produkty



**STAVEBNICTVÍ**



**PRŮMYSL  
A STROJÍRENSTVÍ**



**REKLAMA**



**OBALY  
A LOGISTIKA**

dutinkové a plné desky  
trapézové a vlnité desky  
desky a tyče z plexiskla  
prvky pro PHS  
polyesterové desky  
kompozitní desky  
bodové světlíky  
světlíkové konstrukce  
plastové parapety  
desky pro stavbu bazénů  
zastřešení bazénů  
solární články

desky, tyče a profily  
pro výrobu nádrží  
a technologických zařízení  
otěruodolné plasty  
vysocovýkonnostní plasty  
fluoroplasty  
stroje a zařízení  
pro svařování plastů

lehčené PVC desky  
čiré i designové plexisklo  
dutinkové a bublinkové desky  
kompozitní sendvičové desky

materiály pro výrobu  
vícecestných obalů  
paletové prokládky  
a vystýlky z dutinkových  
a bublinkových desek